

**Выполнение мероприятий бассейнового соглашения,  
направленного на улучшение водного хозяйства  
АО «Миттал Стил Темиртау»**

Уважаемый Президиум, коллеги!

Необходимость в рациональном использовании воды в металлургии никогда не была такой острой, как в наши дни. Постоянно растущая стоимость потребления свежей воды в сочетании с все более ужесточающимся законодательством об охране окружающей среды поставили во главу угла вопрос об эффективном использовании каждого кубического метра воды.

Карагандинский Металлургический комбинат или АО «Миттал Стил Темиртау» расположен на левом берегу-Самаркандского водохранилища, созданного в средней части реки Нуры. Качество воды водохранилища формируется под воздействием стока реки Нуры и воды, поступающей по каналу имени Каныша Сатпаева для восполнения потерь, и характеризуется повышенным солесодержанием: жесткость составляет от 5 до 10 мг-экв/дм<sup>3</sup>, сухой остаток от 500-1400 мг/дм<sup>3</sup>.

Проектная схема водоснабжения комбината смешанная последовательно прямоточная для условно чистой воды и обратная для загрязненной. В настоящее время на комбинате эксплуатируется 30 оборотных циклов, в том числе 3 крупных:

- металлосодержащих шламов через участок обезвоживания  
Аглопроизводства;

- неметаллосодержащих шламов через золошламонакопитель;
- углеобогатительных фабрик №1, №2 через хвостохранилище.

Металлосодержащие шламы агломерационного производства, доменного цеха, а также цехов горячего проката в полном объеме утилизируются при выплавке чугуна. Кроме вышеперечисленных на комбинате успешно эксплуатируются оборотные циклы водоснабжения доменных, конверторных газоочисток, две оборотные системы водоснабжения прокатных цехов и две новейшие системы оборотного водоснабжения непрерывной разливки стали.

Строительство чистых оборотных циклов на территории комбината в условиях действующего производства затруднено из-за отсутствия свободных площадей.

Поэтому в 70-ые годы был выполнен проект по переводу системы водоснабжения комбината по замкнутой схеме через пруд-охладитель с ограниченной контролируемой продувкой условно чистых вод.

В 1993 году был выполнен первый этап замыкания пруда охладителя: отсыпана береговая дамба длиной 7,3 км., осуществлен намыв и формирование откосов и гребня ограждающей дамбы протяженностью 8,6 км., сдана в эксплуатацию секция отстаивания и нефтеулавливания площадью 1 км<sup>2</sup>, береговая насосная станция №3 переведена на забор воды из пруда-охладителя, что явилось началом перехода комбината на обратное промводоснабжение через пруд-охладитель. В результате забор свежей воды из Самаркандского водохранилища сократился на 36%, повышена доля оборотной воды на 47%.

И наконец главное - под давлением Министерства экологии и Нура-Сарысуского БВУ в 2006 году руководством Миттал Стил было принято решение о пересмотре оставшихся работ по комплексу пруда - охладителя. Заключен контракт на ОВОС, ведется работа по согласованию проекта с контролирующими органами.

После завершения работ по переводу комбината на замкнутую систему водоснабжения через пруд-охладитель доля рециркулирующей воды составит 96%.

Ведутся подготовительные работы по строительству био прудов в цехе очистных сооружений для доочистки сточных вод города и комбината перед сбросом их в реку Нуру.

Заключен договор на приобретение мобильной установки гидродинамической очистки ливневой и фекальной канализации Арзамасского завода коммунального машиностроения, что позволит эффективней эксплуатировать сети, исключив попадание стоков в водоем и на рельеф местности.

Решён вопрос по реконструкции комплекса гидротехнических сооружений: - золошламонакопителя и хвостохранилища.

В ближайшее время состоится тендер с участием ведущих казахстанских и российских организаций на выполнение проектно сметной документации.

На золошламонакопителе восстановлен, разрушенный в предыдущий паводок водовыпуск №2, что позволит сократить дебаланс. Для предотвращения подобных случаев (водовыпуск срезало в ледостав) выполнены защитные дамбы на обоих водовыпусках. Выполнены исследования по выявлению причин оползания низового откоса дамбы на пикетах 11-13. Заключен контракт на выполнение проектно - сметной документации. До конца 2007 года согласно утвержденной программы предполагается завершить все работы.

С вводом в строй своего трубного завода в г. Актау автоматически решен вопрос по обеспечению себя трубами большого диаметра. Уже в этом году запланирован объем работ по замене шламо-пульпопроводов и магистральных водоводов, многократно превышающий предыдущие годы.

В стадии завершения работы по бурению оставшихся наблюдательных скважин. Это позволит нам в полном объеме соблюдать требования Положения о Государственном мониторинге недр.

В проектах реконструкции водной хозяйства комбината закладываются современные технологии, материалы и оборудование.

Например: мы впервые применили стеклопластиковые трубы фирмы «Хобос» г. Актюбинск при реконструкции системы водоотведения разливных машин доменного цеха. На выходе проект реконструкции системы водоснабжения химводоочисток, ТЭЦ-ПВС и ТЭЦ-2.

Накоплен опыт по применению пластика на вентиляторных градирнях оборотного водоснабжения. Принято решение о разработке проекта типовой вентиляторной градирни соответствующей всем передовым требованиям.

В заключении хочется сказать, что только доброжелательное и требовательное отношение к нашему общему делу принесет ожидаемый результат.